

Truskaw, 10.12.2021 r.

Nr sprawy: GPWiK/M/D/2/2021

ZAPYTANIE OFERTOWE

prowadzone na podstawie § 15 Regulaminu udzielania zamówień publicznych obowiązującego w Gminnym Przedsiębiorstwie Wodociągów i Kanalizacji Izabelin „Mokre Łąki” Sp. z o.o., w związku z art. 5 ust. 1 pkt 1, ust. 4 pkt 1 lit. a w zw. z art. 362 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 z późn. zm.).

**„Sukcesywna dostawa materiałów eksploatacyjnych,
w tym armatury wodociągowej i kanalizacyjnej”**

W imieniu Zamawiającego,

PREZES ZARZĄDU

Paweł Bohdziewicz

1. Zamawiający.

Gminne Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Izabelin „Mokre Łąki” Sp. z o. o.
ul. Mokre Łąki 8 Truskaw, 05-080 Izabelin

tel. 22 721 80 72, www.mokrelaki.pl, e-mail: sekretariatgpwik@mokrelaki.pl

NIP: 1181592156, REGON: 017277808

Osoby upoważnione do kontaktu z Wykonawcami:

Dariusz Pendowski, email: dariusz.pendowski@mokrelaki.pl, tel. 510134805,

Maciej Dunajewski, email: maciej.dunajewski@mokrelaki.pl, tel. 22 7218072.

2. Nazwa Zamówienia.

„Sukcesywna dostawa materiałów eksploatacyjnych, w tym armatury wodociągowej i kanalizacyjnej”

3. Znak sprawy.

GPWIK/M/D/2/2021

4. Tryb udzielenia zamówienia.

Na podstawie § 15 Regulaminu udzielania zamówień publicznych obowiązującego w Gminnym Przedsiębiorstwie Wodociągów i Kanalizacji Izabelin „Mokre Łąki” Sp. z o.o., w związku z art. 5 ust. 1 pkt 1, ust. 4 pkt 1 lit. a w zw. z art. 362 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 z późn. zm.) – dalej jako Prawo Zamówień Publicznych lub Pzp.

5. Przedmiot zamówienia.

Dostawa materiałów eksploatacyjnych, w tym armatury wodociągowej i kanalizacyjnej.

- 1) Przedmiotem zamówienia jest sukcesywny zakup i dostawa materiałów wod.-kan. opisanych szczegółowo w Formularzu Ofertowym (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego).
- 2) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
- 3) Zamówienie będzie realizowane w okresie 01.01.2022 r. – 31.12.2022 r. sukcesywnie zgodnie z zapotrzebowaniem Zamawiającego lub do osiągnięcia kwoty przeznaczonej na zakup materiałów, którą Zamawiający ustalił na:
 - a) 120.000,00 zł netto dla części nr 1,
 - b) 30.000,00 zł netto dla części nr 2.
- 4) Zamawiający przewiduje możliwość rozszerzenia zamówień do maksymalnie 30 % wartości netto w odniesieniu do wartości poszczególnych części. Rozszerzenia zamówienia powinno opierać się o ceny jednostkowe wskazane przez Wykonawcę w Formularzu Ofertowym i wymagało będzie zgody Wykonawcy.
- 5) Dostawy do magazynu Zamawiającego będą realizowane nie później niż 7-14 dni roboczych licząc od daty złożenia zamówienia (za pośrednictwem poczty elektronicznej).
- 6) Magazyn Zamawiającego znajduje się pod adresem: Truskaw, ul. Mokre Łąki 8, 05-080 Izabelin.
- 7) Koszt dostawy materiałów pokrywa Dostawca zamówienia.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

A. Wymogi techniczne dla rur z PE:

- rury w zakresie średnic Dz 90-450 powinny być wykonane z materiału klasy PE 100, o podwyższonej odporności na naciski punktowe, wolną propagację pęknięć, skutki zarysowań;
- rury zgodne z normą PN-EN 12201-2 (do wody) i PN-EN 13244-2 (do kanalizacji);
- rury do układania bez obsypki i podsypki piaskowej, zgodne ze specyfikacją PAS 1075:2009.04, z potwierdzeniem wykonania badań na wyrobie w niezależnym Instytucie;
- rury powinny pochodzić od jednego producenta.

Rury powinny posiadać:

- atest PZH;
- deklarację zgodności z normą;
- zgodność rur RC z klasyfikacją PAS 1075:2009.04 potwierdzona certyfikatem DIN CERTCO lub równoważnym;
- aprobatę techniczną ITB potwierdzającą przydatność w technikach bez wykopowych oraz możliwość montażu bez obsypki i podsypki piaskowej;

B. Wymogi techniczne dotyczące kształtek:

- **elektrooporowe dla materiału z PE**
 - polietylen klasy, PE 100, SDR 11;
 - ciśnienie nominalne 16 Bar;
 - możliwość zgrzewania w trybie manualnym, kodu kreskowego, i automatycznie;
 - uzwojenie grzewcze pokryte warstwą polietylenu chroniącego drut oporowy;
 - wskaźnik wypłynięcia tzw. wypływka kontrolna sygnalizująca wykonanie zgrzewu;
 - każda kształtka powinna posiadać wytłoczone trwale oznaczenie czasu zgrzewania i czasu chłodzenia;
 - kształtka powinna być zaopatrzona, co najmniej w dwa nośniki informacji dotyczących parametrów zgrzewania na wypadek utraty jednego z nich;
 - trójniki siodłowe powinny posiadać obejmę dolną z zamknięciem klamrowym.

UWAGA: rury – powinny pochodzić od jednego producenta; kształtki elektrooporowe oraz wtryskowe – powinny pochodzić również od jednego producenta.

C. Wymogi techniczne dotyczące armatury:

- **zasuwy kołnierzowe**
 - wykonanie – żeliwo sferoidalne (min GGG 40) malowane farbą epoksydową zgodnie z normą GSK (min 250µm) lub równoważną;
 - pełny przelot zasuwy (bez przewężeń na wysokości klina);
 - długość zabudowy wg F4 (krótkie);
 - uszczelnienie pokrywy z korpusem za pomocą profilowanej uszczelki zagłębionej w korpusie;
 - śruby łączące korpus z pokrywą wpuszczane i zalewane masą na gorąco;
 - trzpień ze stali nierdzewnej walcowany na zimno;
 - potrójne uszczelnienie trzpienia (pierścień górny, 4 oringi, uszczelka manszetowa);
 - klin z żeliwa sferoidalnego nawulkanizowany zewnętrznie i wewnętrznie powłoką EPDM z pełnym przelotem;
 - prowadzenie klina w prowadnicach będących integralną częścią korpusu zasuwy;

- stała nakrętka klina wykonana z mosiądzu lub materiału porównywalnego;
- obudowy do zasuw teleskopowe (1050-1750) lub równoważne, (wykonane z rury ocynkowanej w rurze ochronnej z PE z uniwersalnym kołpakiem górnym oraz trwałym oznakowaniem na rurze wymiarów zasuw i długości przedłużacza.
- **zasuwy kielichowe do przyłączy domowych**
 - wykonanie – (korpus + pokrywa) żeliwo sferoidalne – malowane farbą epoksydową;
 - potrójne uszczelnienie trzpienia;
 - klin nawulkanizowany powłoką EPDM;
 - trzpień ze stali nierdzewnej walcowany na zimno;
 - połączenia kielichowe obustronnie typu ISO;
 - zasuwy powinny posiadać podwójny system montowania obudowy (zatrask + zatyczka) lub podobne.
- **zasuwy z końcówkami rur PE do przyłączy domowych**
 - wykonanie – (korpus + pokrywa) POM;
 - potrójne uszczelnienie trzpienia;
 - klin nawulkanizowany powłoką EPDM;
 - trzpień ze stali nierdzewnej walcowany na zimno;
 - końcówki rur PE 100 SDR 11;
 - zasuwy powinny posiadać podwójny system montowania obudowy (zatrask + zatyczka) lub podobne.
- **obejmy siodłowe do nawiercania pod ciśnieniem**
 - obejma nawiertki (do rur PE, PVC) wykonana z żeliwa sferoidalnego z uszczelnieniem płaszczyznowym na całej powierzchni wewnętrznej z systemem bez gwintowym;
 - obejma nawiertki (do rur żeliwnych i stalowych) wykonana z nakładki z żeliwa sferoidalnego oraz stalowej obejmy z wewnętrzną wykładziną z systemem bez gwintowym.
- **zasuwy do nawiertek**
 - wykonanie – (korpusy + pokrywy) z żeliwa sferoidalnego – malowane farbą epoksydową;
 - potrójne uszczelnienie trzpienia;
 - klin nawulkanizowany powłoką EPDM;
 - trzpień ze stali nierdzewnej walcowany na zimno;
 - połączenia kielichowe bezgwintowe z adaptacyjną złączką dla rur Dn 32/40;
 - zasuwy powinny posiadać podwójny system montowania obudowy (zatrask + zatyczka) lub podobne.
- **nawiertki:**
 - wykonanie (korpusy + pokrywy) z żeliwa sferoidalnego z podwójnym uszczelnieniem, malowane farbą epoksydową;
 - obejmy nawiertek umożliwiające wykonanie wcinki pod ciśnieniem (do rur PE, PVC).
- **hydranty nadziemne stalowe:**
 - głowice hydrantów i korpusy dolne – z żeliwa sferoidalnego GGG 40;
 - pierścienie ustalające korpus zaworu hydrantu wykonany z żeliwa sferoidalnego GGG 40;
 - zabezpieczenie głowic hydrantów farbą poliestrową zewnętrznie i wewnętrznie odporną na promieniowanie UV;
 - tłok zaworu wykonany z żeliwa sferoidalnego GGG 40 z nawulkanizowaną warstwą z gumy EPDM;
 - kolumna górna hydrantu, nakrętka trzpienia zaworu, zawór - stal nierdzewna;

- nakrętka przedłużacza trzpienia oraz króciec odwodnienia wykonana z mosiądzu;
- łożysko ślizgowe zaworu odpowietrzająco - napowietrzającego wykonane z POM;
- uszczelnienie o-ringowe oraz uszczelka zaworu odpowietrzająco - napowietrzającego wykonana z gumy EPDM;
- sworznie śruby i nakrętki wykonane ze stali nierdzewnej;
- otulina podziemnej części hydrantu zamykana zatrząskowo zabezpieczająca odwodnienie hydrantu w warunkach podwyższonej wilgotności oraz przed zapychaniem strefy odwodnienia (dostarczana w komplecie z hydrantem).
- **hydranty nadziemne żeliwne**
 - wykonanie – żeliwo sferoidalne min GGG 40 (powłoka z farby epoksydowej w kolorze czerwonym min 200µm odporne na promieniowanie UV);
 - hydranty posiadające zabezpieczenie przeciwzłamaniowe;
 - nakładka stopki hydrantowej wykonana z żeliwa;
 - trzpień stal nierdzewna;
 - uszczelniająca ruchoma nakrętka trzpienia wykonana z brązu;
 - samooczyszczający system odwadniający wykonany z mosiądzu;
 - zawór napowietrzający wykonany z gumy EPDM;
 - uszczelnienie stopy hydrantowej z EPDM;
 - uszczelnienie typu NBR;
 - śruby i nakrętki minimum stal ocynkowana galwanicznie lub nierdzewna.
- **hydranty podziemne żeliwne**
 - hydranty podziemne z pojedynczym zamknięciem;
 - ciśnienie nominalne PN 16;
 - wymiary kołnierza do posadowienia na kolanie stopowym dla PN 10 wg PN-EN 1092-2:1999 „Kołnierze żeliwne i ich połączenia. Kołnierze okrągłe do rur, armatury i osprzętu z oznaczeniem PN. Kołnierze żeliwne”;
 - korpus oraz zawór kulowy wykonane z żeliwa sferoidalnego;
 - pełne zabezpieczenie antykorozyjne. zewnątrz – farbą proszkową produkowaną na bazie żywic epoksydowych o minimalnej grubości 250 mikronów oraz wewnątrz – emaliowane;
 - grzybek zamykający pokryty gumą lub odpowiednim tworzywem gwarantującym szczelność;
 - wrzeciono i trzpień uruchamiający wykonane ze stali nierdzewnej;
 - uszczelnienie wrzeciona co najmniej podwójnie o-ringowe wykonane z NBR lub EPDM, uszczelki płaskie z poliamidu;
 - odwodnienie powinno działać tylko przy pełnym zamknięciu hydrantu – w położeniach pośrednich i przy otwarciu odwodnienie powinno być szczelne;
 - nakrętka wrzeciona i tuleja prowadząca tłok uszczelniający wykonane z mosiądzu utwardzonego;
 - otulina podziemnej części hydrantu zamykana zatrząskowo zabezpieczająca odwodnienie hydrantu w warunkach podwyższonej wilgotności oraz przed zapychaniem strefy odwodnienia (dostarczana w komplecie z hydrantem).
- **łączniki kołnierzowe i rurowe uniwersalne**
 - wykonanie – żeliwo sferoidalne w zakresie średnic DN40-DN400 pokryte farbą epoksydową;
 - szeroki zakres uszczelnienia (min. 20 mm);
 - możliwość montażu przy odchyleniu osiowym +/- min. 5 stopni;
 - uszczelnienie z gumy EPDM.

- **łączniki specjalne**

- wykonane z korpusu z żeliwa sferoidalnego min. GGG 40 pokryte farbą epoksydową o minimalnej grubości 250 µm;
- odlew korpusu z oznakowaniem określającym: producenta, średnicę Dn, zakres uszczelnień, ciśnienie nominalne i materiał korpusu;
- zakres uszczelnienia min 25 mm;
- połączenie wzmocnione: eliminuje konieczność stosowania bloków oporowych;
- teleskopowy pierścień dociskowy kielicha, zapewniający optymalne uszczelnienie i podparcie uszczelki kielicha;
- segmenty pierścienia dociskowego kielicha: staliwo;
- zaciski segmentów pierścienia: z brązu armatniego i stali nierdzewnej, wymienne;
- system uszczelniający kielicha chroniony osłoną z PE, na czas transportu i składowania dodatkowo zaślepiony;
- odchylenie osiowe dla jednego kielicha: min. 4,0 st.;
- śruby i nakrętki łączące: stal kwasoodporna powleczone powłoką przeciwcierającą;
- możliwość montażu na wszystkich rodzajach rur.

- **łączniki do rur z PE**

- wykonanie – korpus i pierścień dociskowy (łącznik) żeliwo sferoidalne min GGG 40 pokryte farbą epoksydową;
- zestaw uszczelniający wzmocniający zabezpieczający przed wysunięciem się rury za pomocą pierścienia zaciskowego wykonanego z brązu (do rur PE) z możliwością osiowego odchylenia +/- 3,5 %;
- uszczelnienie SBR lub EPDM (stożkowe ułatwiające docisk do rur PE) z pierścieniem zaciskowym na rurę (wykonanym z brązu lub materiału porównywalnego).

- **obejmy żeliwne naprawcze**

- wykonanie z żeliwa sferoidalnego malowane farbą epoksydową;
- uszczelnienie z obwodowe z gumy EPDM;
- wzmocniający klin zaciskowy w obszarze łączenia wykonany z żeliwa szarego;
- szeroki zakres uszczelnienia min 25mm;
- śruby wykonane ze stali ocynkowanej zabezpieczone przed korozją.

- **obejmy stalowe naprawcze**

- wykonanie stal nierdzewna Klasy AISI 304 z zamknięciem klamrowym;
- uszczelnienie z gumy NBR;
- śruby wykonane ze stali nierdzewnej zabezpieczone teflonem;
- możliwość wykonania w różnych długościach i tolerancji uszczelnienia: jednodelne (10 mm), dwudzielne (20 mm), trójdzielne (30 mm);
- opcjonalnie wykonanie z odejściem gwintowanym lub kołnierzym.

- **skrzynki do zasuw i hydrantów**

- wykonanie z korpusu typu HDPE;
- wieczko żeliwne z wtopioną wkładką stalową;
- min. waga skrzynki 5 kg.

- **kształtki żeliwne:**

- wykonanie z żeliwa sferoidalnego epoksydowanego zewnętrznie i wewnętrznie.

UWAGA: armatura wodociągowa (z wyjątkiem doszczelniaaczy) powinna pochodzić od jednego producenta.

Do oferty należy dołączyć (dotyczy lit. A-C):

1. karty katalogowe oferowanych materiałów;
2. deklaracje zgodności;

3. dopuszczenia PZH (o dopuszczeniu do kontaktu z wodą pitną).

D. Wymogi dotyczące materiałów do kanalizacji:

• **parametry techniczne rur i kształtek z PVC-U**

- rury do kanalizacji grawitacyjnej z PVC-U ze ścianką litą jednorodną spełniające wymagania PN EN 1401:1999, w tym: odporne na dichlorometan (odporność potwierdzona przez laboratorium certyfikowane), przez co potwierdzają odpowiedni stopień zżelowania (przetworzenia) PVC-U; materiał rury ma potwierdzoną w teście 1000-godzinny odporność na ciśnienie wewnętrzne – testu 1000-godzinnego – potwierdzona trwałość na poziomie 100 lat);
- kształtki kanalizacji grawitacyjnej z PVC-U i spełniające wymagania PN-EN 1401:1999;
- system (rury i kształtki) powinien być jednorodny materiałowo;
- rury w średnicach $dn \geq 200$ z nadrukiem wewnątrz umożliwiającym identyfikację rur podczas inspekcji telewizyjnej. Parametry podlegające identyfikacji to co najmniej technologia wykonania rury (rury lite jednorodne / rury lite trójwarstwowe z rdzeniem z przemiałów / rury z rdzeniem spienionym), średnica oraz sztywność obwodowa;
- kształtki połączeniowe powinny spełniać wymagania normy PN-EN 1401:1999 i być również oznaczone symbolem obszaru zastosowania UD;
- system w kolorze pomarańczowym (RAL 8023);
- odporność chemiczna uszczelki zgodna z ISO/TR 1620;
- uszczelki zgodne z normą zharmonizowaną PN-EN 681-1 posiadające znakowanie CE, do zastosowania w systemach kanalizacyjnych oznaczone symbolami WC;
- system posiadający aprobatę IBDiM.

UWAGA: rury i kształtki PVC-U powinny pochodzić od jednego producenta.

E. Parametry techniczne studni inspekcyjnych DN 425:

• **rura trzonowa karbowana PP**

- rura trzonowa karbowana z PP o sztywności $SN \geq 4 \text{ KN/m}^2$;
- konstrukcja: rura trzonowa, karbowana jednowarstwowa o profilu karbów dostosowanym do zabudowy w pionie, co ułatwia wykonanie zagęszczenia wokół studzienki;
- możliwość zastosowania zabudowy do głębokości 6 m.p.p.t.;
- szczelność studzienki przy poziomie wody gruntowej do 5 m powyżej najniższych połączeń kielichowych;
- średnica wewnętrzna rury 425 mm;
- możliwość podłączenia rur kanalizacyjnych do rury trzonowej za pomocą wkładek „in-situ” o średnicach DN110, DN160, DN200.

• **Kinety**

- kinety z PP prefabrykowane, monolityczne wykonywane metodą wtrysku (niedopuszczalne łączenie elementów profilu hydraulicznego z elementami);

- specjalna wyprofilowana konstrukcja kielicha połączeniowego kinety ułatwiająca montaż rury wznoszącej karbowanej (zredukowanie siły wcisku przy montażu do 50 %);
- dno kinet płaskie umożliwiające łatwe usytuowanie na dnie wykopu;
- potwierdzona badaniami zgodnymi z PN-EN 13598-2 trwałość przy poziomie wody gruntowej - 5 metrów;
- żebrowanie powierzchni bocznej kinet zwiększające sztywność oraz odporność na wypór przez wody gruntowe;
- różne typy kinet:
 - kinety zbiorcze z wbudowanym spadkiem 0,7%, lub podobne z kanałami dopływowymi bocznymi o 30 mm powyżej dna kanału głównego;
 - króćce kielichowe zintegrowane z kinetą i w zakresie średnic króćców do 315 mm włącznie umożliwiające zmianę kierunku ustawienia $\pm 7,5^\circ$ w każdej płaszczyźnie.
- umożliwiające zmianę kierunku kanalizacji o dowolny kąt;
- w króćcach kinet do połączenia rur gładkościennych uszczelki z pierścieniem tworzywowym usztywniającym;
- kinety z wysokosprawną, potwierdzoną testami hydrauliczną, co ogranicza powstawanie zatorów, zabezpiecza przed cofkami i przebijaniem strug.
- **rury teleskopowe**
 - rury teleskopowe z rury PVC-u ze ścianką litą o wysokiej trwałości:
 - o wymiarze w świetle >400 mm, umożliwiające dostęp sprzętu eksploatacyjnego w dyspozycji przyszłego eksploatatora odporne na szeroki zakres temperatur występujących podczas wykonywania nawierzchni asfaltowych w drogach w czasie montażu i eksploatacji;
 - odporne na obciążenia dynamiczne od ruchu (niedopuszczalne rury teleskopowe z rdzeniem spienionym).
 - połączenie rury teleskopowej z włazem rozłączne - na zaczepy - konstrukcja wpływająca na trwałość rozwiązania, odporne na obciążenia dynamiczne oraz zmiany sezonowe temperatury oraz wysokie temperatury podczas wylewania powierzchni asfaltowej (niedopuszczalne połączenie termokurczliwe, śrubowe lub wciskowe łatwe do zniszczenia na skutek obciążeń dynamicznych i zmian temperaturowych);
 - rury teleskopowe o długości 750 mm dostosowane do różnych grubości konstrukcji drogi umożliwiające dokładne ustalenie wysokości studzienki, wyrównanie poziomu wjazdu/wpustu z nawierzchnią.
- **zwieńczenia studni - włazy**
 - zwieńczenia studzienek w klasie D400 teleskopowe o konstrukcji „pływającej” - powiązane z konstrukcją drogi, nie przenoszące obciążeń na trzon studzienki i jej podłączenia;
 - włazy/wpusty wykonane z żeliwa szarego - w komplecie ze stożkiem odciążającym betonowym;
 - włazy nie wentylowane - ograniczające wydostawanie na zewnątrz oparów z kanalizacji oraz zabezpieczające przedostawanie się do systemu kanalizacyjnego piasku i zanieczyszczeń z nawierzchni;
 - włazy zgodne z PN-EN 124-1:2000, posiadające certyfikat jednostki certyfikującej;

- pozostałe elementy zwieńczeń posiadające dopuszczenie do stosowania w inżynierii komunikacyjnej (aprobata IBDiM).

UWAGA: wszystkie elementy wyposażenia studni z PP i PE oraz elementy betonowe jak również włazy i wpusty powinny pochodzić od jednego producenta.

Do oferty należy dołączyć (dotyczy lit. D i E):

1. karty katalogowe oferowanych produktów;
2. deklaracje zgodności;
3. aprobaty techniczne IBDiM lub CNK;
4. aprobaty techniczne ITB.

Termin realizacji zamówienia: 01.01.2022 r. – 31.12.2022 r. sukcesywnie zgodnie z zapotrzebowaniem Zamawiającego lub do osiągnięcia kwoty przeznaczonej na zakup materiałów (wskazane w pkt 5.3 powyżej)

Wspólny Słownik Zamówień CPV:

1.	Rury i osprzęt	44163000-0
2.	Wyroby z żeliwa	44470000-5
3.	Krany, kurki, zawory i podobna armatura	42130000-9

6. Oferty częściowe i zamówienia uzupełniające.

- 1) Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych – zgodnie z podziałem wskazanym w Opisie Przedmiotu Zamówienia oraz Formularzu Ofertowym.
- 2) Wykonawca może złożyć ofertę na jedną lub dwie części zamówienia. W celu wyboru odpowiedniej części zamówienia Wykonawca wypełnia właściwą dla danej części tabelę w Formularzu Oferty. W wypadku wyboru tylko jednej części zamówienia pozostała, tabela dla części niewybranej może pozostać bez wypełnienia, zostać skreślona lub usunięta z treści Formularza Oferty.
- 3) Zamawiający przewiduje możliwość rozszerzenia zamówień do maksymalnie 30 % wartości netto w odniesieniu do wartości poszczególnych części. Rozszerzenie zamówienia powinno opierać się o ceny jednostkowe wskazane przez Wykonawcę w Formularzu Ofertowym i wymagało będzie zgody Wykonawcy.

7. Warunki udziału w zapytaniu ofertowym.

Zamawiający uzna, że Wykonawca spełnia warunki udziału w zapytaniu ofertowym, jeżeli:

- 1) nie podlega wykluczeniu z zapytania ofertowego na podstawie art. 108 ust. 1 pkt 1-6 oraz ust. 2 ustawy Pzp.

8. Sposób dokonywania oceny spełnia warunków udziału.

Na potwierdzenie spełniania warunków udziału Wykonawca, składa:

- oświadczenie, że nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 108 ust. 1 pkt 1-6 oraz ust. 2 ustawy Pzp (formularz ofertowy - załącznik nr 1 do zapytania ofertowego).

9. Kryteria oceny ofert.

Kryteria oceny ofert i ich wagi:

- a) Cena – 100 %

Nr sprawy: GPWIK/M/D/2/2021

10. Opis sposobu obliczenia ceny.

- 1) Wykonawca w Formularzu Ofertowym poda cenę jednostkową netto oraz stawkę podatku VAT osobno dla każdej pozycji.
- 2) Wykonawca w Formularzu Ofertowym poda cenę jednostkową brutto osobno dla każdej pozycji.
- 3) Wykonawca zsumuje wartości netto z wszystkich jednostkowych pozycji asortymentu (sumę należy wpisać w wierszu RAZEM w kolumnie nr 5).
- 4) Wykonawca zsumuje wartości brutto z wszystkich jednostkowych pozycji asortymentu (sumę należy wpisać w wierszu RAZEM w kolumnie nr 7), obliczona w ten sposób suma będzie stanowić cenę oferty.
- 5) Cenę oferty należy podać cyframi w złotych polskich z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
- 6) Cena musi być wyrażona w złotych polskich.
- 7) Cena oferty winna zawierać należny podatek VAT. Prawidłowe ustalenie stawki podatku VAT należy do obowiązków Wykonawcy - zgodnie z przepisami Ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 685 z późn. zm.).
- 8) Cena oferty obejmuje całkowity koszt realizacji dostaw.

11. Sposób przygotowania i złożenia ofert.

- 1) Ofertę należy sporządzić w języku polskim (formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego).
- 2) Ofertę należy złożyć w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem albo w formie skanu podpisanej przez Wykonawcę lub osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy na adres: sekretariatgpwik@mokrelaki.pl
- 3) Termin składania ofert upływa dnia **20.12.2021 r. o godzinie 10.00.**
- 4) Oferty otrzymane przez Zamawiającego po tym terminie oraz oferty złożone w inny sposób nie będą oceniane.
- 5) Dla zachowania terminu składania ofert decydujące znaczenie ma data i godzina dostarczenia korespondencji elektronicznej na serwer pocztowy Zamawiającego.

12. Badanie i ocena ofert.

- 1) Zamawiający najpierw dokona oceny ofert, a następnie zbada, czy Wykonawca, którego oferta została najwyżej oceniona spełnia warunki udziału w zapytaniu ofertowym. W przypadku, gdy wykonawca, którego oferta została najwyżej oceniona spełnia warunki udziału w zapytaniu ofertowym, Zamawiający nie będzie badał spełnia warunków udziału w zapytaniu ofertowym pozostałym Wykonawców, którzy złożyli oferty.
- 2) W toku badania i oceny ofert Zamawiający może wezwać Wykonawcę do złożenia:
 - a) wyjaśnień dotyczących złożonej oferty,
 - b) wyjaśnień dotyczących złożonych oświadczeń i dokumentów,
 - c) oświadczeń i dokumentów wskazanych w pkt 8, w przypadku ich braku, gdy są niekompletne lub zawierają błędy.
- 3) W toku badania i oceny ofert Zamawiający poprawi w ofertach omyłki o których mowa w art. 223 ust. 2 ustawy Pzp.
- 4) Zamawiający odrzuci oferty, jeżeli:
 - a) zawiera błędy w obliczeniu ceny z zastrzeżeniem oczywistych omyłek rachunkowych,
 - b) jej treść nie odpowiada treści zapytania ofertowego,
 - c) zaoferowane usługi są niezgodne z Opisem Przedmiotu Zamówienia.

- 5) Zamawiający wykluczy Wykonawcę:
 - a) nie spełnia lub nie wykaże spełnienia warunków udziału w postępowaniu,
 - b) wezwany przez Zamawiającego w wyznaczonym terminie nie uzupełni dokumentów wskazanych pkt 8.
- 6) Uzasadnienie odrzucenia oferty oraz wykluczenia wykonawcy zostanie przesłane wszystkim Wykonawcom, którzy złożyli oferty, wraz z informacją o wyborze oferty lub informacją o unieważnieniu postępowania.

13. Unieważnienie zapytania ofertowego.

- 1) Zamawiający unieważni zapytanie ofertowe, jeżeli:
 - a) nie wpłynie żadna oferta niepodlegająca odrzuceniu,
 - b) cena najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przekracza kwotę, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, chyba że Zamawiający zwiększy kwotę przeznaczoną na sfinansowanie zamówienia do ceny najkorzystniejszej oferty,
 - c) środki, które Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia w całości lub części zamówienia nie zostaną mu przyznane.
- 2) Informacja o unieważnieniu postępowania będzie zawierała co najmniej uzasadnienie unieważnienia postępowania.

14. Wybór najkorzystniejszej oferty.

- 1) Zamawiający uzna za najkorzystniejszą ofertę z najniższą ceną spośród ofert niepodlegających odrzuceniu oraz ofert Wykonawców, nie podlegających wykluczeniu.
- 2) Informacja o wyborze oferty będzie zawierała nazwę wybranego Wykonawcy oraz cenę oferty.

15. Wzór umowy oraz sposób zawarcia umowy

- 1) Wzór umowy stanowi załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
- 2) Zmiany umowy zostały opisane w § 8 wzoru umowy (załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).
- 3) Zamawiający po wyborze oferty zaprosi Wykonawcę do stawienia się w wyznaczonym terminie do zawarcia umowy.
- 4) Umowa wymaga formy pisemnej pod rygorem nieważności i zostaje zawarta z chwilą jej podpisania.
- 5) W przypadku niestawienia się Wykonawcy w terminie wyznaczonym do zawarcia umowy, Zamawiający zaprosi kolejnego Wykonawcę z listy do zawarcia umowy lub unieważni zapytanie ofertowe, po uprzednim sprawdzeniu czy kolejny Wykonawca nie podlega wykluczeniu.

16. Ochrona danych osobowych

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- 1) Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest:

**Gminne Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Izabelin „Mokre Łąki” sp. z o. o.
ul. Mokre Łąki 8 Truskaw, 05-080 Izabelin, POLSKA (PL);**

- 2) u Administratora został powołany inspektor ochrony danych osobowych, który jest dostępny pod email: iod@mokrelaki.pl;
- 3) Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego, pn.:
„Sukcesywna dostawa materiałów eksploatacyjnych, w tym armatury wodociągowej i kanalizacyjnej” – Znak sprawy: GPWIK/M/D/2/2021;
- 4) odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania;
- 5) Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli czas trwania umowy przekracza 4 lata, okres przechowywania obejmuje cały czas trwania umowy;
- 6) obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego;
- 7) w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
- 8) posiada Pani/Pan:
 - a) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących,
 - b) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych¹,
 - c) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO ²,
 - d) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
- 9) nie przysługuje Pani/Panu:
 - a) w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych,
 - b) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO,
 - c) na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

Załączniki:

- 1) Formularz ofertowy;
- 2) Wzór umowy.

¹ **Wyjaśnienie:** skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.

² **Wyjaśnienie:** prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego.